

FastTrack™ UV/VIS 분광 광도계

측정 작업 가속화



UV5 - 신속하고 간단함

1초 이내의 스펙트럼 스캔, 빠른 기기 준비, 미리 설정된 직접 측정 애플리케이션 및 직관적인 One Click 터치스크린 작동이 UV/VIS 측정 작업 프로세스를 가속화합니다.



UV7 - 뛰어난 성능

엄격한 Ph.Eur. 및 USP 약전을 준수하는 우수한 광학 성능, 고급 자동화 루틴 및 사전 검증 받은 메틀러 토레도 분석법은 규제 산업에서 신뢰할 수 있는 측정을 위한 이상적인 조건입니다.

▶ www.mt.com/UV-VIS-Pharmacopeia



UV5 및 UV7 분광 광도계

UV/VIS Excellence 제품군



컴팩트한 모듈

이 기기는 편리한 큐벳 취급에 영향을 주지 않으면서 최적화되고 깔끔한 설치 공간을 가지고 있습니다. 큐벳 홀더 및 CuvetteChanger는 개방형 샘플 영역에서 쉽게 접근할 수 있으며 FillPaMini 펌프를 하우징 왼쪽 또는 오른쪽 모두에서 고정할 수 있습니다.



직접 측정 및 분석법

일반적인 UV/VIS 애플리케이션은 직접 측정처럼 간단하게 시작할 수 있습니다. 사전 검증된 산업별 메틀러 토레도 분석법을 즉각적인 분석에 사용하거나 직관적인 편집기로 조정하여 특정 자동화 업무 프로세스를 충족할 수 있습니다. One Click 단축키로 직접 측정 및 전용 분석법 모두를 시작할 수 있습니다.



자동화 및 액세서리

- 연동 펌프 FillPaMini
- CuvetteChanger
- InMotion 샘플 체인저
- CertiRef™ 자동 성능 검증
- LinSei™ 자동 성능 검증*
- 연동 펌프 SPR200

* UV7 전용

UV5 및 UV7 Excellence 기기는 분광 분석 업무 프로세스를 효과적으로 최적화합니다. FastTrack™ 기술은 빠르고 신뢰할 수 있는 측정을 제공합니다. 신뢰할 수 있는 분광 분석 성능이 직관적이고 효율적인 One Click™ 작동과 결합됩니다. UV5는 쉽게 직접 측정하는 애플리케이션으로 UV/VIS 분광 광도계의 간편성을 제공합니다. UV7은 유럽연합 및 미국 약전에 따라 엄격하게 테스트되었으며 메틀러 토레도 분석법을 기반으로 한 고급 자동화 가능성을 제공합니다. UV/VIS 분광 광도계는 다음과 같은 이유로 사용이 매우 용이하고 신뢰할 수 있게 되었습니다.

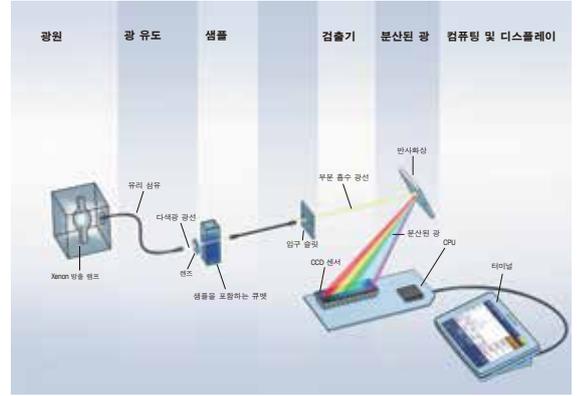
- UV5 - 신속하고 간단함
- UV7 - 뛰어난 성능
- 컴팩트한 모듈 방식
- 직접 측정 및 분석법

FastTrack™ 기술

설계에 의한 우수한 성능

정확하고 빠른 측정

- 뛰어난 광학 성능을 위한 특별한 시스템 설계
- 1초 이내에 전체 스펙트럼 스캔을 위한 펄스 Xenon 플래시 램프 및 2048채널 CCD Array 검출기
- 석영 유리 섬유가 최적의 광 유도 및 수율을 통해 뛰어난 신호 대 잡음비를 보장
- 움직이는 부품이 없는 콤팩트한 배치 및 내구성이 뛰어난 디자인
- 효율적인 큐벳 취급을 위한 개방형 샘플 영역



FastTrack 기술: 신속 추적에 광선 제공

UV5/UV7 Excellence 제품군 특징 및 기술 비교

	특징/파라미터	UV5	UV7
광학 성능	파장 범위[nm]	190~1100	190~1100
	분해능(핵산 내 톨루엔)	> 1.5	> 1.9
	파장 정확도(NIST2034 산화철염으로 측정) [nm]	±0.9	±0.5
	파장 반복성(NIST2034 산화철염으로 측정) [nm]	< 0.15	< 0.08
	광도 측정 정확도(NIST935 다이크로뮴산 칼륨으로 측정) [A]	±0.005 (≤ 1A)	±0.005 (≤ 1A)
	광도 측정 정확도(NIST930/1930 중성 농도 필터로 측정) [A]	±0.005 (≤ 1A)	±0.005 (≤ 1A)
	광도 측정 반복성(NIST935 다이크로뮴산 칼륨 측정) [A]	< 0.002	< 0.002
	광도 측정 반복성(NIST930/1930 중성 농도 필터로 측정) [A]	< 0.003	< 0.003
	198nm에서 미광(KCl로 측정)	> 2.0 A (< 1.0% T)	> 2.3 A (< 0.5% T)
	220nm에서 미광(KI로 측정)	> 3.5 A 또는 < 0.03% T	> 3.7 A 또는 < 0.02% T
	340nm에서 미광(NaNO ₂ 로 측정)	> 3.7 A 또는 < 0.02% T	> 3.7 A 또는 < 0.02% T
	노이즈 [A]	< 0.002	< 0.002
	기준선 편평도 [A]	< 0.002	< 0.002
	USP 및 Ph. Eur.에 따라 시험	아니요	예
최소 스캔 시간 전체 범위 [초]	1	1	
One Click™ UV/VIS 분광 광도계	사용자별 단축키	24	24
온도 제어	CuveT 온도 조절 장치	•	•
자동화	연동 펌프 FillPalMini 및 SPR200	•	•
	CuvetteChanger	•	•
	InMotion 샘플 체인저	•	•
	CertiRef™ 자동 성능 검증	•	•
	LinSet™ 자동 선형성 검증	-	•
애플리케이션 및 분석법	직접 측정	3	4
	사전 정의된 메틀러 토레도 분석법	-	21
	분석법 편집기	•	•
	최대 분석법 수	50	100
	다음 색상 맵 지원: CIE L*a*b*, CIE Luv, 삼자극(X,Y,Z), 색도(x,y), Hunter에 따른 실험실	•	•
	다음 색상 번호 지원: ASBC, EBC, Gardner, Hess-Ives, APHA/PT-Co/Hazen, Saybolt, 황색지수	•	•
결과	기기에 저장된 결과 개수	20	100
	USB 스틱에 결과 저장	•	•
	TCP를 통해 원격 PC에 결과 전송	•	•
PC 소프트웨어	LabX® UV/VIS 소프트웨어	•	•
언어	영어/독일어/프랑스어/스페인어/이탈리아어/중국어/러시아어/포르투갈어/일본어	•	•
연결성	USB 장치(결과 저장용 메모리 스틱, 바코드 리더, 프린터)	•	•
	인터페이스: Ethernet(PC, 네트워크 프린터), RS232-C	•	•
터미널	7" QVGA 컬러 TFT 800 x 480 해상도 터치 감응식 스크린	•	•
기기 치수	너비 x 깊이 x 높이(터미널 제외) [mm]	208 x 255 x 228	208 x 255 x 228
	터미널 포함 중량 [kg]	6.4	6.4

상기 데이터는 하드웨어 버전 2 및 펌웨어 3.0.1 이상에 적용됩니다.



메틀러 토레도 그룹

Analytical Division
현지 연락처: www.mt.com/contacts

기술적 변경에 따라 내용이 변경될 수 있음

© 06/2020 METTLER TOLEDO

All rights reserved. 30610933

Marketing UV/VIS / MarCom Analytical

www.mt.com/UV-VIS

방문하여 자세한 정보 확인